

Техническая Спецификация

SD1269
Черный ПУ-грунт
Описание:

Область применения:	Фасады, точеные части, изделия из MDF, стулья и погонаж.	
Способ нанесения:	Покрасочные пистолеты и лаконоливное оборудование	
Рецептура смешивания:	По весу (г):	
Часть А	SD1269	100
Часть Б	GH901	30
Растворитель	S-11G	50-60

Технические характеристики:

Содержание нелетучих веществ (%):	80 ± 2	
Плотность (кг/л):	1.65±0.05	
Вязкость (25° С, в секундах)	ЧАСТЬ А+В+С: 14"-16" (DIN 4)	
Жизнеспособность:	2 – 4 часа	
Рекомендуемый расход (г/ кв.м):	150 -200	
Интервал между слоями:	не менее 2 часов	
Число слоев:	1 - 2	
Время сушки (при 100 г/кв.м и 20° С):	От воздействия пыли	15'
	На отлип	25'
	До складирования	не менее 8 часов
Пригодность к шлифовке:	Не ранее чем через 6 часов	
Нанесение других продуктов:	Не ранее чем через 6 часов	
Срок годности:	12 месяцев.	
	После длительного хранения всегда проверяйте однородность и тщательно перемешивайте для устранения осадка.	

Подготовка субстрата:

Тщательная шлифовка и очистка поверхности.

Общие свойства:

Грунт имеет высокий сухой остаток, обладает отличной растекаемостью, хорошо шлифуется вручную или механически, обладает хорошей адгезией к окрашиваемой поверхности, высокая укрывная способность. Отлично подходит для открытопористой отделки..

Особый состав сочетает хорошую укрывистость с максимальной эластичностью слоя. Степень помола пигмента идеальна и исключает проблемы засорения форсунок и фильтров.

Особые указания:

Хотя грунт имеет высокую эластичность, он не сможет выдержать значительные деформации субстрата. Пользователю следует заранее убедиться, не растрескивается ли покрытие в конкретных условиях применения, особенно в случае нанесения на клееную фанеру, толстый MDF или фанерованные ячеистые панели. Для улучшения растекаемости возможна замена отвердителя на GH900, но увеличивается скорость сушки.

Не наносите слой, толще рекомендованного спецификацией, и используйте только рекомендованный отвердитель.

Внимание: реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отклонение, не превосходящее 30% от указанной величины.