



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Дата издания:
04.01.16

Carpoly Chemical Group Co., Ltd.

Add: Jinxi Industrial Zone, Tangxia Town, Pengjiang District, Jiangmen, Guangdong P.R.C. 529085

Tel: +86-750-357 8544/8827 Fax : +86- 750-357 8771

Web: en.carpoly.com

E-mail: bui@carpoly.com

страница 1 из 1

КОД

IMM510*

ОПИСАНИЕ

ПУ белая матовая эмаль

Степень блеска:	10%-70%
Область применения:	Для плоских частей, профилей, встроенной мебели.
Способ нанесения:	Обычные распылители.
Рецептура смешивания:	по весу (г)
Часть А	IMM510* 100
Часть В (отвердитель)	IMH08(з/л) 50
Растворитель	S-11G 50

Технические характеристики

Сухой остаток (%):	Часть А:	80 ± 5
Удельная плотность (кг/л):	Часть А:	1,550 ± 0,050
Вязкость Brookfield viscometer при 16°C (Pa.s):	5000~25000	

Общие характеристики

Жизнеспособность (при 20°C):	3 часа	
Рекомендуемый вес жидкого слоя (г/м ²):	Минимум 100 максимум 200	
Рекомендуемая дюза пульверизатора(мм)	1.5	
Рекомендуемое давление воздуха(бар)	4-6	
Время сушки (при 125 г/м ² и 25°C):	Пылестойкость:	60 минут
	Исчезновение отлипа:	90 минут
	Штабелирование изделий (700 кг/ м ²)	24 часа
Срок годности:	При соблюдении правил хранения в оригинальной закрытой упаковке срок годности 12 месяцев. После длительного хранения всегда проверяйте однородность и тщательно перемешивайте для устранения возможного осадка.	

Подготовка окрашиваемой поверхности:

ПУ или ПЭ грунтами.

Общие характеристики:

- Высокий сухой остаток.
- Высокая укрывистость.
- Отличная гладкость на ощупь.

Отвердители:

IMH08(з/л) 50% хорошая устойчивость к пожелтению, но замедляет сушку. И отвердитель GN908 сам имеет желтый оттенок, и соответственно сухое покрытие эмали будет иметь молочно-желтый оттенок.

IMH02 50% для увеличения скорости сушки, но потеряет блеск сухого покрытия на 5-20 единиц (зависит от субстрата). Рекомендуется всегда испытывать блеск на предмет стабильности свойств до нанесения лакокрасочных покрытий по промышленному масштабу.

Совет технолога:

Белые и бледные оттенки вообще подвержены незначительному пожелтению с течением времени. Поскольку существует приборы, с помощью которого можно определить, когда произойдёт пожелтение и степень изменения цвета, то перед началом работы рекомендуем оценить светостойкость финишного покрытия.