



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Дата издания:
04.01.16

Carpoly Chemical Group Co., Ltd.
Add: Jinxi Industrial Zone, Tangxia Town, Pengjiang District, Jiangmen, Guangdong P.R.C. 529085
Tel: +86-750-357 8544/8827 Fax: +86- 750-357 8771
Web: en.carpoly.com
E-mail: bui@carpoly.com

страница 1 из 1

КОД

IMM3002AE

ОПИСАНИЕ

ПУ белая глянцевая эмаль

Область применения:	Для плоских частей, профилей, встроенной мебели.		
Способ нанесения:	Обычные распылители.		
Рецептура смешивания:		по весу (г)	
	Часть А	IMM3002AE	100
	Часть В (отвердитель)	IMH08(з/л)	100
	Растворитель	S-11G	50

Технические характеристики

Сухой остаток (%):	Часть А:	80 ± 5
Удельная плотность (кг/л):	Часть А:	1,450 ± 0,050
Вязкость Brookfield viscometer при 16°C (Pa.s):	4000~10000	

Общие характеристики

Жизнеспособность (при 20°C):	3 часа		
Рекомендуемый вес жидкого слоя (г/м ²):	Минимум 100 максимум 200		
Рекомендуемая дюза пульверизатора(мм)	1.5		
Рекомендуемое давление воздуха(бар)	4-6		
Время сушки (при 125 г/м ² и 25°C):	Пылестойкость:	90 минут	
	Исчезновение отлипа:	120 минут	
	Штабелирование изделий (700 кг/ м ²):	48 часа	
Срок годности:	При соблюдении правил хранения в оригинальной закрытой упаковке срок годности 12 месяцев. После длительного хранения всегда проверяйте однородность и тщательно перемешивайте для устранения возможного осадка.		

Подготовка окрашиваемой поверхности:

ПЭ или ПУ белыми грунтами.

Общие характеристики:

- Высокий сухой остаток.
- Высокая укрывистость.
- Отличная гладкость на ощупь.

Отвердители:

IMH08 (з/л) 100% хорошая устойчивость к пожелтению, но замедляет сушку. И отвердитель GH908 сам имеет желтый оттенок, и соответственно сухое покрытие эмали будет иметь молочно-желтый оттенок. IMH02 100% для увеличения скорости сушки, но утерять способность растекаемости. Рекомендуется всегда испытывать блеск на предмет стабильности свойств до нанесения лакокрасочных покрытий по промышленному масштабу.

Совет технолога:

Белые и бледные оттенки вообще подвержены незначительному пожелтению с течением времени. Поскольку существуют приборы, с помощью которых можно определить, когда произойдет пожелтение и степень изменения цвета, то перед началом работы рекомендуем оценить светостойкость финишного покрытия.