

## Техническая Спецификация

**PE1100B**
**Полиэфирный глянцевый лак**

<b>Описание:</b>																
Область применения:	Массив и шпонированные детали, фасады, точеные части, стулья и погонаж.															
Способ нанесения:	Покрасочные пистолеты и лаконоливное оборудование															
Рецептура смешивания:	<table border="0"> <tr> <td></td> <td></td> <td>По весу (г):</td> </tr> <tr> <td>Часть А</td> <td>PE1100B</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Часть Б</td> <td>EH-1</td> <td>2,5</td> </tr> <tr> <td>Часть В</td> <td>EH-2</td> <td>2,5</td> </tr> <tr> <td>Растворитель</td> <td>PE1900</td> <td>30 - 50</td> </tr> </table>			По весу (г):	Часть А	PE1100B	100	Часть Б	EH-1	2,5	Часть В	EH-2	2,5	Растворитель	PE1900	30 - 50
		По весу (г):														
Часть А	PE1100B	100														
Часть Б	EH-1	2,5														
Часть В	EH-2	2,5														
Растворитель	PE1900	30 - 50														
<b>Технические характеристики:</b>																
Содержание нелетучих веществ (%):	70 ± 2															
Плотность (кг/л):	0,95 ± 1.05															
Вязкость (25° С, в секундах)	ЧАСТЬ А+В+С: 9"-12" (DIN 4)															
Жизнеспособность:	20 - 40 минут															
Рекомендуемый расход (г/ кв.м):	до 250															
Интервал между слоями:	не менее 2 часов															
Число слоев:	1 -2															
Время сушки (при 100 г/кв.м и 20° С):	От воздействия пыли	20'														
	На отлип	40'														
	До складирования	не менее 24 часов														
Пригодность к шлифовке:	Не ранее чем через 8 часов															
Нанесение других продуктов:	Не ранее чем через 8 часов															
Срок годности:	12 месяцев. После длительного хранения всегда проверяйте однородность и тщательно перемешивайте для устранения осадка.															

Подготовка субстрата:

Тщательная шлифовка и очистка поверхности. Предпочтительнее использовать полиэфирные грунты.

Общие свойства:

PE1100B - это высокоглянцевый лак с отличным блеском и растекаемостью, с уменьшенной тенденцией к пожелтению. Имеет отличную твердость поверхности. Высокая реактивность позволяет уменьшить время работы с материалом. Всегда придерживайтесь рекомендованного веса мокрого слоя. Это позволит избежать таких дефектов поверхности, как «булавочная головка» и образование ореолов.

Внимание: реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отклонение, не превосходящее **30%** от указанной величины.