

СН9А**

Патина на основе растворителя

Описание:

<i>Базовые цвета:</i>	01 – жёлтый 02 – фиолетово-красный 03 – белый 05 – чёрный 06 – тёмно коричневый 07 – светлый орех 08 – средний орех 09 – тёмный орех 10 – оригинальный красный(малиновый) 11 – оригинальный жёлтый
<i>Область применения:</i>	Для мебели, кухонных дверей, картинных рам, плоских и изогнутых поверхностей.
<i>Способ нанесения:</i>	Распыление
<i>Рецептура смешивания:</i>	Разбавляется ацетоном или спиртом 50-100%(по весу) для белого цвета и 200-300%(по весу) для всех остальных цветов

Технические характеристики:

<i>Содержание нелетучих веществ (%):</i>	от 8% до 20% в зависимости от цвета
<i>Плотность (кг/л):</i>	0.850 – 0.950 в зависимости от цвета
<i>Светостойкость:</i>	Исключительная при внутреннем применении, для внешнего применения не рекомендуется.
<i>Время сушки:</i>	3-5 минут
<i>Срок годности:</i>	12 месяцев. После длительного хранения всегда проверяйте однородность и тщательно перемешивайте для устранения осадка.

Подготовка окрашиваемой поверхности:

Нитроцеллюлозные, акриловые или полиуретановые грунты.

Общие характеристики:

Патины СН9**А разработаны для придания изделию эффекта «старение». Наилучшие результаты достигаются при нанесении на полиуретановых покрытиях. Патина СН9**А высыхает в течение несколько минут, после чего частично удаляется подушечкой из тонкой металлической ваты, скотч-брайтом или абразивной губкой.

При разбавлении спиртом, патины СН9**А становятся более рыхлыми и легко удаляемыми. При добавлении ацетона патина, наоборот, становится более устойчивой, в зависимости от конкретных требований можно использовать и смесь обоих растворителей. Легкость удаления зависит и от способа нанесения покрытия, давления воздуха в распылителе и диаметра сопла

Совет технолога:

Подобно всем патинам, СН9**А может ослабить адгезию последующих слоев, и по этой причине должна наноситься тонкими слоями во избежание накопления продукта. При разработке новой системы отделки, где слой патины является промежуточным, следует тщательно проверить совместимость и адгезию разных слоёв.

При использовании спирта низкой степени очистки и/или сильном разбавлении может быть нарушена стабильность материала. Рекомендуемая степень очистки спирта должна быть не менее 75%.