CARPOLY
You choose the best. We do the best.

Carpoly Chemical Group Co., Ltd.
Jinxi Industrial Zone, Tangxia Town, Pengjiang District, Jiangmen, Guangdong 529085 P.R.C.
■ Tel: +86-750-357 8544 / 8827 ■ Fax: +86-750-357 8771 ■ Email: bui@carpoly.com

Техническая Спецификация

SL3003 *Глянцевая черная ПУ эмаль*

Описание:	
Область применения:	Фасалы, двери, точеные детали
Способ нанесения:	Покрасочные пистолеты и лаконаливное оборудование
Рецептура смешивания:	По весу (г):
Часть А	SL3003 100
Часть Б	GH800L 80
Растворитель	S-11G 50 - 60
Технические характеристики:	
Содержание нелетучих веществ (%):	67 ± 2
Плотность (кг/л):	1.20 ± 0.05
Вязкость (25° C, в секундах)	ЧАСТЬ A+B+C: 15” - 17’’ (DIN 4)
Жизнеспособность:	>3 часов
Рекомендуемый расход (г/ кв.м):	130-150
Интервал между слоями:	не менее 2 часов
Число слоев:	1
Время сушки (при 100 г/кв.м и 20° C):	От воздействия пыли 25‘ На отлип 40’ До складирования не менее 36 часов
Пригодность к шлифовке:	Не ранее чем через 8 часа
Нанесение других продуктов:	Не ранее чем через 8 часа
Срок годности:	12 месяцев. После длительного хранения всегда проверяйте однородность и тщательно перемешивайте для устранения осадка.

Подготовка субстрата:
Грунование пигментными ПУ или ПЭ грунтами.

Общие свойства:
Высокоглянцевые отделочные эмали с высокой скоростью сушки и отличной твердостью.
При нанесении распылением показывает хорошую технологичность, равномерный блеск и отличную укрывистость на торцевых поверхностях.

Особые указания:
Не наносите слой, толще рекомендованного спецификацией, и используйте только рекомендованный отвердитель.

Внимание: реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отклонение, не превосходящее 30% от указанной величины.