

CH76*
Спецэффект «Краколет»
Описание:

Базовые цвета:	0 – прозрачный 1 – чёрный 2 – золотой 5 – белый								
Область применения:	Плоские детали, токарные изделия, кухонные двери, картинные рамы.								
Способ нанесения:	Распыление								
Рецептура смешивания:	<table border="0"> <tr> <td style="text-align: right;">Часть А</td> <td>CH76*</td> <td>По весу (г):</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">Растворитель</td> <td>S-11G</td> <td></td> <td>150-200%</td> </tr> </table>	Часть А	CH76*	По весу (г):	100	Растворитель	S-11G		150-200%
Часть А	CH76*	По весу (г):	100						
Растворитель	S-11G		150-200%						

Технические характеристики:

Содержание нелетучих веществ (%):	24 – 39 в зависимости от цвета
Плотность (кг/л):	0.95 ± 0.12
Рекомендуемое количество слоёв:	1 - 2
Рекомендуемый расход (г/м ²):	120 - 150
Срок годности:	12 месяцев. После длительного хранения всегда проверяйте однородность и тщательно перемешивайте для устранения осадка.

Подготовка окрашиваемой поверхности:

НЦ Прозрачный или пигментированный грунт.

Общие характеристики:

Серия продуктов CH76* создает эффект трещин. Их следует наносить в разбавленном виде и, примерно через 1-2 часа без шлифовки.

Эффект растрескивания возникает на стадии сушки (примерно через 8-15 минут) и усиливается благодаря контрасту между цветом грунтовки и цветом отделочного покрытия с эффектом растрескивания.

Можно получить широкий спектр различных рисунков растрескивания при использовании НЦ грунта Carpoly ND214 просто путем изменения количества разбавителя, количества распыляемого продукта и способа распыления.

Систему нанесения покрытия следует завершать прозрачным матовым или глянцевым НЦ или акриловым лаком.

Совет технолога:

Не рекомендуется нанесение всех видов НЦ ЛКМ при влажности воздуха больше 50%, иначе ухудшатся затверждение ЛКМ. При сильной необходимости использования НЦ ЛКМ в условиях повышенной влажности, можно добавить добавку N013G в количестве 15-20%.

Внимание: реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отклонение, не превосходящее 30% от указанной величины.