

Техническая Спецификация
SD2000
Белый ПУ-грунт
Описание:

Область применения:	Фасады, точеные части, изделия из MDF, стулья и погонаж.			
Способ нанесения:	Покрасочные пистолеты и лаконаливное оборудование			
Рецептура смещивания:	По весу (г):			
Часть А	Летний период	SD2000	100	Зимний период
Часть Б		GH901	30	GH822
Растворитель		S-11G	40-60	S-11G
				40-50

Технические характеристики:

Содержание нелетучих веществ (%):	85 ± 2
Плотность (кг/л):	1.75±0.05
Вязкость (25° C, в секундах)	ЧАСТЬ А+В+С: 14"-16" (DIN 4)
Жизнеспособность:	2 – 4 часа
Рекомендуемый расход (г/ кв.м):	150 -200
Интервал между слоями:	не менее 2 часов
Число слоев:	1 - 2
Время сушки (при 100 г/кв.м и 20° C):	От воздействия пыли 15' На отлип 25' До складирования не менее 8 часов
Пригодность к шлифовке:	Не ранее чем через 6 часов
Нанесение других продуктов:	Не ранее чем через 6 часов
Срок годности:	12 месяцев. После длительного хранения всегда проверяйте однородность и тщательно перемешивайте для устранения осадка.

Подготовка субстрата:

Тщательная шлифовка и очистка поверхности.

Общие свойства:

Грунт SD2000 имеет высокий сухой остаток, обладает отличной растекаемостью, хорошо шлифуется вручную или механически, обладает хорошей адгезией к окрашиваемой поверхности, высокая укрывная способность.

Особый состав сочетает хорошую укрывистость с максимальной эластичностью слоя. Степень помола пигmenta идеальна и исключает проблемы засорения форсунок и фильтров.

Особые указания:

Хотя грунт SD2000 имеет высокую эластичность, он не сможет выдержать значительные деформации субстрата. Пользователю следует заранее убедиться, не растрескивается ли покрытие в конкретных условиях применения, особенно в случае нанесения на клееную фанеру, толстый MDF или фанерованные ячеистые панели. Для улучшения растекаемости возможна замена отвердителя на GH900, но увеличивается скорость сушки.

Не наносите слой, толще рекомендованного спецификацией, и используйте только рекомендованный отвердитель.

Внимание: реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отклонение, не превосходящее 30% от указанной величины.